

# Le groupe Pothier investit à Parigny

Inaugurée en octobre 2008 sur la zone d'activités des Berges du Rhins, l'entreprise Pothier Industrie Métal a réalisé d'importants investissements pour satisfaire une large palette de donneurs d'ordres !

Il n'est jamais très judicieux de mettre tous ses œufs dans le même panier. Installé dans les vertes prairies de Régnay, et désormais de Parigny, le groupe Philippe Pothier Développement a mis l'adage en pratique, fin 2008. En investissant 1,2 million dans un superbe bâtiment de production de 1200 m<sup>2</sup> sur la ZA des Berges du Rhins aménagée par la communauté de communes du Pays de Perreux, Philippe Pothier a réussi un beau coup double : diversifier ses activités et élargir l'éventail de ses donneurs d'ordres.

Le nouveau site de Parigny est dédié à la découpe-laser, le poinçonnage, le grignotage, la réalisation de sous-ensembles de précision (acier, inox ou aluminium) ainsi qu'à la fabrication de pièces élémentaires de tôlerie. En moins d'un an, PIM (Pothier Industrie Métal) a déjà réalisé une belle percée commerciale dans des secteurs très variés, du matériel médical (37% de l'activité) au matériel de boulangerie (21%) en passant par l'agroalimentaire, la cuverie (CSC notamment), les professionnels de l'agencement et ceux de la PLV (publicité sur le lieu de vente). Elle table sur un chiffre d'affaires de 1,2 million d'euros en 2009 : "Nous sommes douze salariés et devrions atteindre la vingtaine de collaborateurs d'ici quatre ans", explique le pdg.

Pour atteindre ses premiers objectifs, PIM n'a pas lésiné sur les moyens. Elle a notamment investi 800 000 euros en matériel laser : deux centres de découpe avec des capacités de 25 mm pour l'acier, 20 mm pour l'inox et 12 mm pour l'aluminium et un combiné poinçonnage et laser. Certifié ISO 9001 version 2000, le groupe a également intégré un imposant marbre de contrôle afin de passer au crible les pièces lourdes et volumineuses, une salle dédiée avec matériel étalonné COFRAC et une colonne de mesure électronique.



Philippe et Pascale Pothier.

PIM travaille dans tout l'hexagone. Pour preuve, la réalisation originale de deux lustres pour la billetterie du château de Versailles. Elle a également participé à la réalisation des parois murales de la patinoire de Marseille.

#### Associée au VBCI

Créé en 1999 à la suite du rachat des sociétés Malaval et Liebra SA par Philippe Pothier, Pothier Développement est donc désormais durablement installé en terres roannaises. Son site de Régnay (Pothier Productions, 5300 m<sup>2</sup>) a su prendre le bon wagon de la SNCF et d'Alstom dont il est sous-traitant pour les métros et tramways. Autre client sur la montante : Nexter qui fait appel au savoir-faire de l'entreprise pour la fabrication de son VBCI. "L'industrie de l'arme-

ment représente désormais 40% de notre activité", explique Philippe Pothier, qui s'appuie sur les compétences de son épouse, Pascale, à la fois responsable commerciale et de la communication.

Spécialisée dans la mécano-soudure technique, Pothier Productions travaille également pour l'industrie du verre (MSC), les professionnels de la ventilation (Flak Solyvent) ainsi que l'agroalimentaire (Steriflow, Robot Coupe...). Elle emploie 35 personnes et a réalisé un chiffre d'affaires 2008 de 5,5 millions d'euros. Parmi ses atouts : une capacité à réaliser et gérer des collections complètes, un suivi de planification particulièrement au point et, par voie de conséquence, une grande maîtrise des délais. ■